

MAX 12

Composição:

Coagulante inorgânico catiônico polimerizado à base de sais de Alumínio

Propriedades:

Cor:	Âmbar
Estado físico:	Líquido
pH solução a 10%:	≅ 3,7
Odor:	Característico
Solubilidade em água:	Solúvel
Densidade:	≅ 1,25g /cm ³

Aplicações

Produto à base de policloreto de alumínio destinado à utilização em tratamento de água para fins industriais e potáveis, tratamento de efluentes, redução de fluoretos, sempre que for necessário cargas catiônicas para coagulação e precipitação de sólidos. A utilização do coagulante MAX 12, é resistente ao cloro podendo ser utilizado em sistemas com pré-cloração e, por ser efetivo em ampla faixa de pH.

Benefícios

As principais vantagens obtidas com a utilização do MAX 12 são: Nenhuma mudança no pH da água tratada, diminuição do arraste de íons de Alumínio, formação de grandes flocos de alta densidade, auxílio na remoção de cores e redução do consumo de alcalinizantes.

Aplicação e Dosagem

O coagulante MAX 12 pode ser aplicado puro ou diluído em água em qualquer proporção. O ponto de aplicação do coagulante MAX 12 deve ser imediatamente anterior o ponto de maior agitação, ou diretamente neste ponto, a fim de garantir uma perfeita homogeneização do produto com a água a ser tratada.

Os equipamentos de dosagem devem ser resistentes a ácidos diluídos, tais como polietileno, pvc, polipropileno, teflon etc. A dosagem deve ser determinada por ensaios de "Jar Test" por ser grande a variação de sistema para sistema. A INOVAMAX mantém um Departamento Técnico especializado para auxiliá-lo na melhor forma de aplicação e dosagem do produto.

Manuseio e armazenagem

O coagulante MAX 12 é irritante e corrosivo para pele e mucosas das vias aéreas. Evitar inalação de seus vapores, o contato direto com qualquer parte do corpo e respingos do produto na área de trabalho.

Rua Do Vereador Nº 220/240 2º Distr. Industrial - Araraquara/SP Tel.: (16)3010.9992 /

3010.8455

www.inovamaxquimica.com.br

e-mail: inovamaxquimica@terra.com.br



Ao manuseá-lo, utilizar equipamentos de proteção individual. Armazenar o produto em local seco e ventilado.

Embalagem

O coagulante MAX 12 está disponível em bombonas de 20, 50 200 litros ou container de 1000 litros.

Informações para Transporte

Líquido inorgânico corrosivo, consultar FISPQ