

**Composição:**

**HIDRÓXIDO DE CÁLCIO LÍQUIDO EM SUSPENSÃO.**

**Função:**

É um alcalinizante a base de hidróxido de cálcio líquida em suspensão classificação CH-III, utilizado em tratamento de águas para fins industriais, potáveis e efluentes líquidos domésticos, bem como condicionamento de lodo com baixíssimo teor de silicatos e material retido em peneira 100 mesh. Material com baixa característica abrasiva que não provoca desgaste nos equipamentos.

**ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:**

CAS: 1305-62-0

Fórmula Molecular:  $\text{Ca(OH)}_2$

IUPAC: Calcium Hydroxide

Peso Molecular: 74,08g/mol

Densidade: 1.140g/cm<sup>3</sup>

Íons de Hidroxila: 45,89%

Íons de Cálcio: 54.11%

Potencial Hidroxiliônico: 12,5

Retenção de particulados insolúveis na peneira de 400 Mesh: Isento

Solubilidade: Solúvel em propriedades físicas e químicas da água

**Aplicação e Dosagem:**

A aplicação e dosagens variam de acordo com as características da água a ser tratada e serão orientadas pelos nossos técnicos com base em testes preliminares.

**Manuseio:**

É recomendada a utilização de luvas de PVC, Protetor Facial e Avental de PVC ao manusear o produto. Dados de segurança: as informações encontram-se na Ficha de Informações de Segurança do produto – FISPQ

**Conformidade para produtos químicos utilizados no tratamento de água potável para o consumo humano, bebidas, alimentos e derivados.**

**LARS - Laudo de Atendimento aos Requisitos de Saúde 2924/PQTA 576 - 13.**

**A tecnologia aplicada permite a depuração da solução de hidróxido de cálcio, eliminando os carbonatos de origem e os óxidos não hidratados, obtendo a solução MAX 60, como catalizador, isenta de particulados inertes, abrasivos e incrustantes.**