

MAX ORGANIC

DESCRIÇÃO TÉCNICA

MAX ORGANIC é um polímero natural de caráter catiônico e oxidante derivado da modificação do extrato aquoso vegetal da casca da Acácia negra (Acácia mearnsii de wild), sendo o **Tanato Quaternário de Amônio** o princípio ativo.

Os taninos são encontrados nas folhas, galhos e frutos de diversas plantas, caracterizando-se quimicamente como compostos oligoméricos de estruturas múltiplas. Sendo um produto de origem vegetal seu uso é completamente seguro sob o ponto de vista ecológico, não deixando nenhum resíduo químico indesejável após sua ação floculante / coagulante.

É um produto de alta qualidade e eficiência utilizado em estações de tratamento de efluentes e afluentes (ETA e ETE) como floculante/coagulante, oxidante e bactericida orgânico.

Em conformidade com testes preliminares (jar-test) e orientação da equipe técnica pode Remover DBO e DQO do efluente assim como gases causadores de odores (gases inorgânicos ou compostos orgânicos voláteis produzidos no processo), sendo uma alternativa ecologicamente correta para substituir outros floculantes inorgânicos como Policloreto de Alumínio ou sulfato de alumínio, cloreto férrico, sulfato de alumínio IS Fe entre outros, evitando rastros de ferro e metais pesados contaminantes.

CARACTERÍSTICAS

Característica ionica	Cationico
Solubilidade em agua	Totalmente soluvel
Aspecto:	Líquido
Cor	Castanho Avermelhado
Densidade	≅ 1,025
pH (temperatura 28º)	≅ 2,8
Viscoside	150 a 300

PROPRIEDADES

MAX ORGANIC atua em sistemas de partículas coloidais, neutralizando as cargas e formando pontes entre elas. Este processo é responsável pela formação dos flocos e conseqüentemente a sua decantação. Por atração iônica e interação superficial, as diversas impurezas presentes são eliminadas rapidamente por coagulação e rápida precipitação. Através de sua ação complexante remove total ou parcialmente metais em solução. **MAX ORGANIC** não altera o pH do sistema, pois não consome a alcalinidade do meio para sua ação, sendo efetivo na faixa de pH de 4,5 a 12,5.

APLICAÇÃO: MAX ORGANIC foi desenvolvido para ser utilizado no tratamento de efluentes industriais (ETE's) e estações de tratamento de água (ETA's) como agente coagulante/floculante e oxidante, sendo um produto único e ecologicamente correto para esta finalidade. Pode ser aplicado preferencialmente tal qual como apresentado, ou sob a forma de solução aquosa (10 - 20%, utilizada em até 24 horas) caso necessário. Protege contra corrosão as partes metálicas por tanato de ferro que será formado durante o tratamento. Produto de fácil aplicação (líquido) e pronto para uso, não requerendo diluições e misturas. Não corrosivo, não tóxico e essencialmente orgânico.

APRESENTAÇÃO: MAX ORGANIC pode ser acondicionado em bombonas de 5,20,50 E 200 LTS, containers 1000 LTS ou à granel.

Rua Do Vereador Nº 220/240 2º Distr. Industrial - Araraquara/SP Tel.: (16)3010.9992 /

3010.8455

www.inovamaxquimica.com.br

e-mail: inovamaxquimica@terra.com.br

1



ESTOCAGEM: MAX ORGANIC mantém suas características quando estocado em ambiente seco e ventilado, protegido da luz solar e em seu recipiente original fechado.

RECOMENDAÇÕES

Sendo um produto orgânico e não tóxico, o manuseio não requer cuidados especiais. Porém, em caso de contato com a pele lavar abundantemente com água e sabão. Para maiores informações favor consultar a Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ) deste Produto.

Produto em conformidade com ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas NBR 15784 “Produtos químicos utilizados no tratamento de água para consumo humano – Efeitos a Saúde – Requisitos.” (2017)